

SST 06.00.00 POKRYCIE Z GONTU

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot SST

1.2 Zakres stosowania SST

1.3 Zakres robót objętych SST

1.4 Określenia podstawowe

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

2. MATERIAŁY

3. SPRZĘT

4. TRANSPORT

5. WYKONANIE ROBÓT

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

7. OBMIAR ROBÓT

8. ODBIÓR ROBÓT

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. WSTĘP

1.1 PRZEDMIOT SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót przygotowawczych przy realizacji zadania pod nazwą: „**Modernizacja dachu budynku Dróżnicówki przy Wodogrzmotach Mickiewicza**”

1.2 ZAKRES STOSOWANIA SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych powyżej.

1.3 ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót związanych z wykonaniem i odbiorem wykonania pokrycia budynku gontem podwójnym iglastym malowanym na czarno.

Zakres robót zgodnie z przedmiarem robót i kosztorysem.

1.4 OKREŚLENIA PODSTAWOWE

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, wytycznymi i określeniami podanymi w *00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE*

1.5 OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność ze Sztuką budowlaną, SST i poleceniami Inżyniera. Niniejsza specyfikacja obejmuje całość robót związanych z wykonywaniem zbrojenia oraz wszystkie roboty pomocnicze. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania tych robót oraz ich zgodność z umową, projektem wykonawczym, pozostałymi SST i poleceniami zarządzającego realizacją umowy. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy. Dokumentacja, którą należy przedstawić w trakcie budowy. Dokumentacja przedstawiana przez Wykonawcę w trakcie budowy musi być zgodna z zasadami podanymi w *00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE*.

2. MATERIAŁY

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w 00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE pkt 2. Materiały do wykonania robót powinny być zgodne z ustaleniami dokumentacji projektowej i STWiORB.

Do krycia dachów stosuje się wyłącznie gonty łupane ze świerka, jodły, dębu, modrzewia i cedru. Pokrycie z gontów układa się z dwóch warstw.

Właściwości gontów łupanych:

Gonty łupane

- ✓ Formy: łupane i w kształcie klina
- ✓ Nachylenie słoja rocznego -dopuszczalne 90° do 30° w stosunku do szerokości gonta
- ✓ Tolerancja włókien Dopuszczalna do 50 mm od równoległej w stosunku do krawędzi bocznej w odstępnie 300 mm od stopki gontu.
- ✓ Prostopadłość na stopce gontu- dopuszczalne odchylenie do 8% szerokości.
- ✓ Sęki: - niedopuszczalne na przedniej stronie - dopuszczalne mocno wrośnięte, niedopuszczalne na 60% długości gontów mierzonej od stopki gontu.
- ✓ Kolor - dopuszczalne różnice w zabarwieniu, które wynikają z naturalnych właściwości drewna.
- ✓ Pęcherze żywiczne -dopuszczalne, jeśli nie przechodzą na drugą stronę.
- ✓ Ślady owadów Niedopuszczalne
- ✓ Rysy -pęknięcia Niedopuszczalne.
- ✓ Biel -dopuszczalna w ograniczonym zakresie, niedopuszczalna
- ✓ Odształcenia Dopuszczalne odchylenie graniczne od płaszczyzny maksymalnie 4% sumy

długości i szerokości gontów

- ✓ Wymiary graniczne – długość: Dopuszczalne +25 mm do – 6mm przy 10% dostawy 6% długości
- ✓ Wymiary graniczne – szerokość, dopuszczalne +- 5% wymiaru nominalnego przy gontach tej samej szerokości.
- ✓ Szerokość gontów Normalna szerokość 80 mm i więcej
- ✓ Składowanie – gonty przechowuje się w wiązkach. Wiązka zawiera 8 metrów mierzonych na szerokość, ułożonych obok siebie wszystkich gontów. Wiązka powinna być formowana z gontów, które są w pełni suche.

Dopuszcza się do 5% tolerancji w szerokości wiązki przy pakowaniu. Wiązki należy przechowywać na paletach.

Na jednej palecie układa się 3 warstwy po 8 wiązek. Między każdą warstwę należy włożyć cztery łaty.

Do mocowania gontów stosuje się gwoździe z płaską główką lub karbowane, spiralne. Muszą one być karbowane lub wykonane ze stali nierdzewnej. Nadają się również zszywki ze stali nierdzewnej o średnicy min. 1,5 mm i szerokości grzbietu 10 i 12 mm. Łączniki muszą być wystarczająco długie, aby wniknęły do konstrukcji nośnej na głębokość około 24 mm

Gonty cięte

- ✓ Formy: w kształcie klina lub równoległe.
- ✓ Nachylenie słoja rocznego - Dopuszczalne 90' -30' w stosunku do szerokości gontu
- ✓ Tolerancja włókien - Dopuszczalna do 50 mm od równoległej w stosunku do krawędzi bocznej w odstępnie 300mm od stopki gontu (Norma-Primex: włókna biegną równoległe do krawędzi bocznych).
- ✓ Prostopadłość na stopce gontu - Dopuszczalne: odchylenie do 8% szerokości(Norma-

Primex : tylko 2 mm, niezależnie od szerokości gontu)

- ✓ Sęki
 - cedr czerwony / Niedopuszczalne na przedniej stronie,
 - modrzew / Dopuszczalne: mocno wrosnięte sęki na 40% długości gontu mierzonej od stopki gontu
 - dąb / Niedopuszczalne /.
- ✓ czerwony ny
- ✓ Kolor- Dopuszczalne : różnice w zabarwieniu ,które wynikają z naturalnych właściwości

drewna.

- ✓ Pęcherze Żywiczne- Dopuszczalne, jeśli nie przechodzą na drugą stronę.
- ✓ Ślady owadów- Niedopuszczalne
- ✓ Rysy, pęknięcia- Dopuszczalne, o ile nie wpływają na wartość użytkową materiału.
- ✓ Wymiary graniczne: długość, szerokość: Dopuszczalne: +25mm do -6mm. Przy 10%

dostawy - 6% długości (Norma -Primex: + 25mm - 5 mm dla całej ilości). Dopuszczalne

: +- 5% wymiaru nominalnego przy gontach o tej samej szerokości

3. SPRZET

Do transportu i montażu konstrukcji należy używać dowolnego sprzętu.

4. TRANSPORT

Do transportu materiałów i urządzeń stosować następujące sprawne technicznie środki transportu:

- samochód skrzyniowy o ładowności 5-10 ton,
- samochód dostawczy o ładowności 0,9 ton,
- ciągnik kołowy z przyczepą.

Lub inne zamienne o zbliżonych właściwościach.

5. WYKONANIE ROBÓT

Łacenie – osiowy rozstaw łąt nośnych powinien być taki sam jak wybrany odstęp między rzędami gontów.

Łaty nośne mocuje się zazwyczaj na łatach zabezpieczających lub krokwiach za pomocą gwoździ lub podobnych łączników jak np. śruby, zszywki itp. Wielkość gwoździ zależy od grubości łąt i powinna odpowiadać normie DIN 1052.

Przy bezpośrednim mocowaniu łąt do konstrukcji nośnych gwoździe muszą być przynajmniej 2,5 razy dłuższe od grubości łąt.

Każde pokrycie gontami potrzebuje ciągłego, równomiernego odpowietrzania, tak aby gonty po Zawilgoceniu mogły możliwie szybko wyschnąć,

Mocowanie gontów – każdy gont powinien być mocowany dwoma gwoździami. Odstęp gwoździ od krawędzi gontu w zależności od gatunku drewna i szerokości gontu nie powinien być większy niż 15-50 mm.

Gwoździe powinny zostać przykryte przez znajdujące się nad nimi rzędy gontów na długości 30-40 mm. Widoczne gwoździe należy usunąć. Gwoździe należy wbijać tak głęboko, aby nie zostały zniszczone włókna drewna. Za głęboko wbite gwoździe mogą poluzować gonty lub je rozerwać.

Fugi – w czasie mocowania gontów trzeba przewidzieć między gontami odstępy tzw. fugi ruchome. Szerokość zależy od skurczu stosowanych gontów. Im bardziej suche są gonty podczas montażu, tym szersze powinny być fugi. Stosuje się przeważnie szerokości fug od 1 do 5 mm.

Boczne przemieszczenie fugi musi wynieść min. 30 mm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robot podano w części *Ogólnej Specyfikacji Technicznej*.

Kontrola wykonania pokryć:

Kontrola wykonania pokryć polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z powołanymi normami przedmiotowymi i wymaganiami specyfikacji. Kontrola ta przeprowadzana jest przez Inżyniera:

- w odniesieniu do prac zanikających (kontrola międzyoperacyjna) – podczas wykonania prac pokrywowych,
- w odniesieniu do właściwości całego pokrycia (kontrola końcowa) – po zakończeniu prac pokrywowych.

Ocena jakości:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie pionów i poziomów płaszczyzn i krawędzi, spadków dachu,
- sprawdzenie jakości materiałów i wyrobów,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia. Roboty podlegają odbiorowi.

7. OBMIAR ROBÓT

Wg. zasad określonych pkt.7. *00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE*

Dla krycia dachu blachą trapezową jednostką obmiarową jest m² pokrytej powierzchni. Z powierzchni nie potrąca się urządzeń obcych, jak np. wywiewki itp. o ile powierzchnia ich nie przekracza 0,50 m².

Wykonanie obróbek blacharskich zawarte jest w cenie jednostki obmiarowej krycia dachu blachą trapezową. Ilość robót określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian podanych w dokumentacji powykonawczej zaaprobowanych przez Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robot podano w *00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE pkt 8*.

Odbiór podłoża

- badania podłoża należy przeprowadzać w trakcie odbioru częściowego, podczas suchej pogody, przed przystąpieniem do krycia połaci dachowych,

Odbiór robót pokrywowych

Roboty pokrywowe jako roboty zanikające, wymagają odbiorów częściowych. Badania w czasie odbioru częściowego należy przeprowadzać dla tych robót, do których dostęp później jest niemożliwy lub utrudniony

Odbiór częściowy powinien obejmować sprawdzenie:

- podłoża łącenia,
- jakości zastosowanych materiałów,
- dokładności wykonania poszczególnych warstw pokrycia,
- badania końcowe pokrycia należy przeprowadzać po zakończeniu robót, po deszczu.

Odbiór robot powinien być zgodny z wymaganiami pkt 8.2 *00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE* niniejszej STWiORB.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Rozliczenie pomiędzy zamawiającym, a wykonawcą będzie dokonane: - zgodnie z ustaleniami umowy. Wg zasad określonych pkt.9 „Podstawa płatności” w 00_ST 00.00.00 WYMAGANIA OGÓLNE.

Płaci się za ustaloną ilość m2 krycia, która obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- obsługę sprzętu nieposiadającego etatowej obsługi,
- ustawienie i rozbiórkę rusztowań
- oczyszczenie podkładu
- pokrycie dachu gontem z malowaniem na czarno
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-94701:1999 - Dachy · PN- EN612+AC:1999 - Rynny dachowe i rury spustowe z blachy · PN-EN 10326. - Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej powlekanej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze · PN-76/B-24628 - Masa asfaltowa stosowana na zimno do konserwacji pokryć dachowych · PN-80/B-10240 - Pokrycia dachowe z papy i powłok asfaltowych. Wymagania i badania przy odbiorze